

Фрезерный участок станков с ЧПУ. Станочный парк и технические возможности

Вертикальный обрабатывающий центр СИГАС (HURCO) модели BC150/50.

Станок в сборе, оснащенный автоматической системой смены инструмента, системой удаления стружки сжатым воздухом, системой смыва стружки в зоне резания охлаждающей жидкостью.



Технические характеристики

Размеры рабочей поверхности стола	1500-660	мм
Скорость шпинделя	8000	об/мин
Ход шпинделя	150-920	мм
Максимальная нагрузка на стол	до 1360	кг
Мощность	не менее 22	кВт
Продольный ход X	не менее 1250	мм
Поперечный ход Y	не менее 600	мм
Вертикальный ход Z	не менее 610	мм
Система ЧПУ	WinMax (совместимая с FANUC)	

Конус шпинделя по DIN 69871	SK 50	
Наклонно-поворотный стол Kitagawa NC, D	от 180 до 200	мм

HURCO VMX 42 T Вертикальный обрабатывающий центр

Опция охлаждающей жидкости через шпиндель: 20 бар, опция стружки, опция Ultimotion



Технические характеристики

Размеры рабочей поверхности стола	1270 -610	мм
Скорость шпинделя	12000	об/мин
Максимальная нагрузка на стол	1350	кг
Мощность	18	кВт
Продольный ход X	не менее 1250	мм
Поперечный ход Y	не менее 600	мм
Вертикальный ход Z	не менее 610	мм
Система ЧПУ	WinMax	
Наклонно-поворотный стол Kitagawa NC, D	нет	
Конус шпинделя по DIN 69871	SK 40	